

2024 年度職業安全衛生執行成果

一、公司職業安全衛生管理專責單位或人員之設立情形：

本公司設置職業安全衛生委員會，委員包含職業安全衛生人員、各部門主管、護理師以及勞工代表；委員共 24 人，勞工代表占 42%。每季開會乙次，2024 年度共召開四次會議共同研議、協調及規劃安全、衛生及健康促進相關規定。

momo 於 2019 年底於總部大樓及北區物流中心導入 ISO 45001 職業安全衛生管理系統作業，2024 年第二季通過驗證，職業安全衛生管理系統涵蓋正職員工、約聘員工、人力派遣同仁及承攬商，以期透過系統管理模式，落實員工安全衛生管理，打造安全職場環境的決心。

二、作業環境檢測：

momo 致力打造安全職場環境，在品管單位工作環境可能潛在游離輻射因子之危害風險，對於作業環境及操作人員施行保護如下：

- (1)作業環境在一定範圍內禁止人員進入，對於機器設備檢測依法定規定送驗並將報告書及危害告示公告於作業現場。
- (2)操作人員(定期)施行健康檢查及特殊危害健康作業檢查，若有異常狀況且列為管制的員工，將會安排進行評估及衛教建議。

三、安全衛生管理重點工作施行與實施情形：

- (1)因應法令訂定勞工安全衛生管理計畫、勞工安全衛生工作守則、職業災害申請辦法及各危害作業相關管理規定，供員工遵循作業。
- (2)各機械設備及機具：依日、週、月、季、半年、年檢點、檢查項目實施自動檢查，以確保機械設備操作安全。
- (3)作業環境：提供特殊作業場所(如 X 光儀器)，依法實施作業環境監測並將報告公告於作業現場。
- (4)教育訓練：新進、在職、特殊危害作業等人員，依法規實施職業安全衛生教育訓練並留存資料備查。
- (5)公安、消防安全：辦公大樓設置完善消防系統，並依法定期檢查申報，配合大樓管理每半年實施消防演練講座及辦理員工實地逃生演練，本年度參與人數共 643 人。
- (6)訓練合格急救人員：每年定期辦理職場急救人員初訓暨複訓課程，增加員工救護能力即時降低傷害嚴重度，合格人數為 122 人；法規規範每 50 人需設置一名。
- (7)AED 與 CPR 訓練：每年為加強員工於辦公場所急救認知，內容包含 AED 及 CPR 教學，提升員工災害因應及緊急救護能力，參與人數共 15 人。
- (8)堆高機操作合格證照：每月定期檢視倉儲現場堆高機操作人員是否依主管機關相關規範須具備檢定合格資格，截至 2024 年底合格人數 176 人。

- (9)現場巡視安衛管理：每月定期對於物流倉儲現場進行自主式職安衛事項查核、每季進行承攬商商品配送業務安全規範自主查核，抽查現場作業人員是否依照相關工作規範及管理規章執行，提升員工更高安全的意識與安定的工作環境。
- (10)特殊危害作業管理：每年針對品管檢測儀器進行放射性物質擦拭測試報告，並且給予員工安全防護之設備及場所。
- (11)工作場所衛生風險管控：每月地板清洗及施作病蟲細菌與鼠害消毒工程，而在夏季時，因為又溼又熱適合滋養各式蟲害及細菌，所以也相對會增加蟲害防治消毒作業次數，預防職場生物危害因子的職業災害，讓工作環境有 365 天、24 小時的衛生防護，保障員工工作環境的品質。
- (12)營造正向職場文化、強化員工心理健康，公司與專業諮商機構配合導入員工協助方案，協助員工心理、工作、理財、醫療等諮詢管道，於「momo 安心小站 EAP 電子報」宣導如職場兩性平等議題，強化員工關懷，增進員工關係。

四、工安查核作業：

項目	作業頻率
職安衛查核小組	每月查核一次
作業環境監測	每半年
職業安全衛生教育訓練	每周
消防演練講座及辦理員工實地逃生演練	每半年
飲水機用水檢測	每季
病蟲細菌與鼠害消毒工程	每月

五、專業的工安管理人：

持有專業證照的職安衛管理人員	持有證照人數
職業安全管理師	2
職業安全衛生管理員	7
勞工健康服務護理人員	5
急救人員	122
1 噸以上堆高機操作人員	176

六、工安績效：

統計 2024 年員工職業災害申請類型，包含工作場所及職場外交通事故，職業災害事故發生時，momo 除立即採取必要之急救、搶救等措施，於職業安全衛生管理委員會上報告並確認改善措施及強化防護方式，以消弭災害發生機率。2024 年度總計 35 件職業災害事故，對於職災受傷員工提供復工協助，如調整工作內容及場所，或是傷口護理衛教等，共 34 位同仁回到工作崗位，復工率 97%。